

## ■ 機械設備スケジューラ

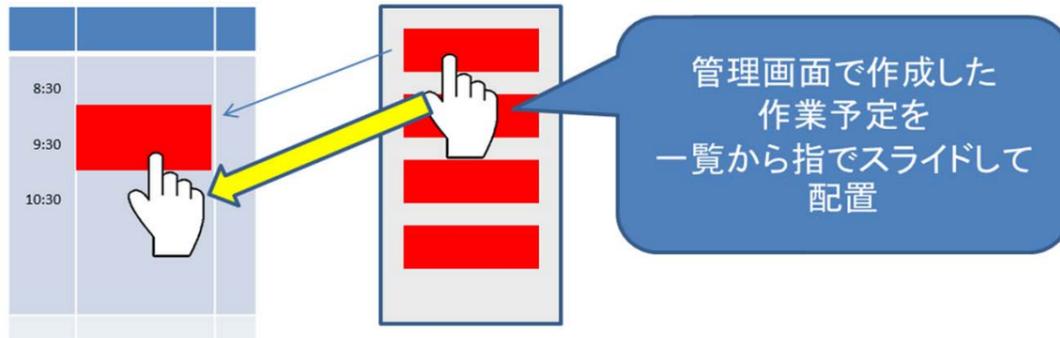
- 特徴
- ・機械毎に作業予定を割付け、工場内の見えるかを実現できる。
  - ・作業状況を見える化することで、資源の調整ができ効率化が図れる。
  - ・基幹業務との連携を図ることで、既存のデータを有効活用できる。

### 1.システムイメージ

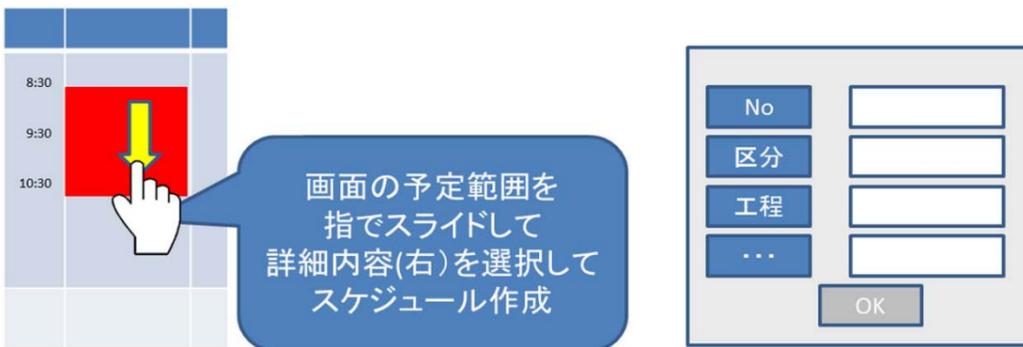


### 2.操作イメージ

#### ・作業予定一覧からマシンへ配置



#### ・マシンへ新規に作成



### 3.画面イメージ

	1号機				2号機				3号機				サブ機 1	
	第1ベース	バリ	第2ベース	バリ	第1ベース	バリ	第2ベース	バリ	第1ベース	バリ	第2ベース	バリ	手配No	加工現場 BL
8:30														HI-98700000-B 1.0 工程D 加工物
9:30														HI-98700000-B 4.0 工程D 加工物
10:30	SD-00000001 工程A	0												
11:30					担当:片田 目的:メンテナンス	0								
12:30														
13:30														
14:30														
15:30			SD-00000001 工程A	0										
16:30														
17:30														
18:30														
19:30														
20:30														
21:30														
22:30														
23:30														
0:30														
1:30														
残り時間 H	7	0	5	0	8	0	6.5	0	6	0	2	0		
8:30														
9:30														

サブ機 2

手配No 加工現場 BL  
HI-98700000-B 1.0  
工程D 加工物

2 5.0 0.0

サブ機 1

手配No 加工現場 BL  
HI-98700000-B 1.0  
工程D 加工物

1 1.0 0.0

予定一覧 状態移行 移動 時間変更 詳細表示 コピー

<< 新規予定作成 状態戻し 一括移動 2件の警告があります ログオフ